

# 真空吸附辊

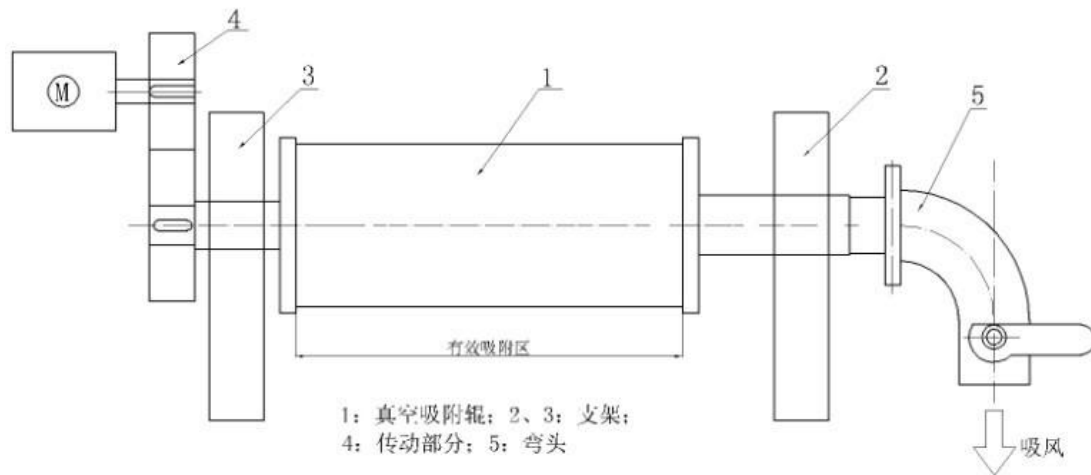
真空吸附辊辊体的基本结构原理是利用辊体上布满的孔及其他特殊结构装置，通过真空泵抽取真空，并由辊体上的小孔产生狭缝在指定的角度的包角处进行吸附功能。

配合涂布设备，广泛应用于现代涂覆加工工艺中的张力控制，如涂层薄膜（光学薄膜、保护膜、太阳能背膜等）、柔性覆铜板（FCCL）、涂布纸、压敏胶带、过滤介质（反渗透膜）、柔性包装材料、锂电池（极片）等等。

## 参数：

- 1、外径 150-500mm, 长度 350-5000mm;
- 2、吸引宽度分为：可调式、固定式;
- 3、车速：0-200M/min。

## 示意图：



## 工作原理：

将真空吸附泵与吸附辊相连接起来，安装在设备上用于牵引的最佳位置。靠一定的真空吸引力吸引着涂布基材向前行进。

## 特征：

- 1、与普通的转移辊相比，其对载体的吸附接触面积高出 5-10 倍，大大的提高了工作效率，并可根据载体的重量不同选择不同的吸附力度;
- 2、与传统的转移辊相比，该辊的特殊设计，防止了灰尘及其他异物的吸入，大大的提高了使用寿命;

15202986123 / 15319443339 / 18681830822

手机: 15202986123 / 15319443339 / 18681830822  
email: 15202986123@163.com

电话/传真: 0086-029-83918999  
邮编: 710600

- 3、特殊的吸附方式，解决了薄膜拉伸和断裂的问题，是较薄的材质实现涂布和印刷作业过程中牵引的不二选择；
- 4、配合涂布设备，辊面包覆一层不锈钢网，单面接触涂布基材，有效防止传统的橡胶夹制辊垫伤、刮花基材；
- 5、配合涂布设备，单面接触涂布基材，控制基材涂胶后烘箱段的张力，有效控制涂布和复合压力。



精密无痕网

精密焊接网

## 使用说明：

真空吸附辊，专业应用于在薄膜印刷和涂布机上，该产品针对 BOPP PET PP 等薄膜进行吸附牵引的功能。

在国内，传统的涂布印刷机上，由于薄膜的厚度很薄，使用传统的牵引辊，在牵引的过程中会拉伸和延展薄膜，严重导致后段无法进行涂布和印刷作业。我司研发的吸附牵引辊采用特殊的结构，避免这一缺陷，专业为国内高端涂布印刷机械设备厂提供服务。

## 订购说明：

- 1、真空吸附辊图纸；
- 2、使用材料；
- 3、张力范围；
- 4、吸附宽度；
- 5、固定式或可调式（吸附宽度可调）；
- 6、吸附角度；
- 7、网子类型：精密无痕网、精密焊接网。

15202986123 / 15319443339 / 18681830822

手机：15202986123 / 15319443339 / 18681830822

email: 15202986123@163.com

电话/传真：0086-029-83918999

邮编：710600